TOM 450

Ribobinatrice desktop compatta con controllo bordo nastro, contapezzi e dischi di supporto. Fino a 320 mm di larghezza nastro e 450 mm di diametro bobina. Disponibile subito.



Larghezza nastro fino a	Geschwindigkeit	Svolgimento Ø	Programma di noleggio
320 mm	**100 m/min**	**450 mm**	**da Silver**

Dati tecnici

Larghezza nastro max.	**320 mm**
Velocità max.	**100 m/min**
Ø max. svolgitore	**450 mm**
Ø max. riavvolgitore	**450 mm**

Impiego e dotazione

Area di attività	**Converting**
Tipo di macchina	**Desktop / Compatta**
Applicazioni	**Etiketten-Converting, Konfektionieren, Umspulen / Slitting**
Tecnologie di stampa	**Nessun gruppo di stampa**
Opzioni	**Missing-Label-Detection, Webguide**

Descrizione

PrintsPaul · Ribobinatrice desktop · Disponibile subito

Evadere piccoli ordini di bobine.
Lasciare libere le grandi macchine di produzione.

Ribobinare bobine di etichette, contare i pezzi e preparare il materiale per la fase successiva: la **TOM 450** svolge questi compiti direttamente sul posto di lavoro. Con fino a **320 mm di larghezza del nastro** e **450 mm di diametro della bobina** unisce un apparecchio da banco compatto a una dotazione pratica per risultati di avvolgimento puliti.

Il suo **guidanastro** integrato corregge lateralmente il nastro di materiale. Il sensore etichette rileva le etichette in transito per il contapezzi. I dischi di supporto laterali sono compresi nella fornitura.

Un avvolgimento pulito inizia con una guida del nastro pulita.

Se il nastro si sposta lateralmente, anche la bobina diventa irregolare. Il controllo bordo nastro della TOM 450 corregge la posizione laterale del materiale e favorisce così un **avvolgimento a filo bordo**. L'azionamento motorizzato e la frizione-freno sull'albero di svolgimento costituiscono la base per una guida del materiale armonizzata.

- **Guidanastro integrato:** correzione laterale per una ribobinatura pulita.
- **Contapezzi con sensore etichette:** contare le etichette durante la ribobinatura.
- **Avvolgimento interno ed esterno:** scegliere il tipo di avvolgimento adatto alla lavorazione successiva.
- **Soluzione da tavolo compatta:** svolgere le operazioni sulle bobine direttamente sul posto di lavoro.

Bobine strette. Grande diametro. Supporto laterale.

Proprio le bobine strette possono diventare lateralmente instabili con un grande diametro di avvolgimento. Ciò si manifesta in particolare quando si deve riavvolgere materiale sensibile con **bassa tensione del nastro**.

I **dischi di supporto** forniti vengono posizionati a destra e a sinistra del nastro di materiale. Sostengono la bobina in formazione e aiutano a evitare che la bobina stretta si ribalti lateralmente. Un supporto pratico per grandi diametri di avvolgimento con bassa tensione.

Basta collegarla. Ribobinare senza aria compressa.

I **mandrini standard da 76 mm** vengono bloccati meccanicamente tramite una vite. In questa versione base la TOM 450 **non richiede un allacciamento ad aria compressa**. Per il funzionamento basta l'alimentazione elettrica.

Il trasporto del materiale avviene esclusivamente **da sinistra a destra**. Sono possibili avvolgimento interno ed esterno; la ribobinatura all'indietro non è prevista.

Fino a 100 m/min: il diametro di avvolgimento fa la differenza.

Una grande bobina di riavvolgimento accoglie per ogni giro più materiale di una piccola. Per questo, all'avvio su un'anima piccola, la velocità del nastro a parità di numero di giri del mandrino è inizialmente più bassa. Con l'aumentare del diametro di avvolgimento cresce a parità di numero di giri.

In condizioni operative adeguate e con un diametro di avvolgimento appropriato si raggiungono **fino a 100 m/min**. La velocità effettivamente utilizzabile dipende da diametro di avvolgimento, impostazione, materiale e compito di avvolgimento. Non è una velocità costante per l'intera formazione della bobina.

La dotazione per le Sue bobine.

Opzione: Missing Label Detection, a una pista

La Missing Label Detection a una pista integra il conteggio pezzi di serie con il **rilevamento delle etichette fisicamente mancanti** . Un sensore sorveglia una pista di etichette, affinché i punti mancanti possano essere controllati in modo mirato e ripresi manualmente. Idoneità del materiale e reazione al difetto vengono adattate all'applicazione.

Il controllo delle etichette mancanti non verifica immagini di stampa, testi o contenuti dei codici.

Opzione: mandrini pneumatici aggiuntivi da 25 e 40 mm di diametro

Per anime più piccole sono disponibili **mandrini aggiuntivi da 25 mm e 40 mm**. Vengono serrati pneumaticamente; a tale scopo è necessario un **allacciamento dell'aria compressa**. Numero e impiego dei mandrini vengono adattati alla Sua configurazione. I mandrini standard da 76 mm a serraggio meccanico restano utilizzabili senza aria compressa.

Dati tecnici della TOM 450

Merkmal TOM 450 Maximale Bahnbreite 320 mm Maximaler Ab- und Aufwickeldurchmesser 450 mm Bahngeschwindigkeit Bis 100 m/min, abhängig von Wickeldurchmesser und Anwendung Materialtransport Ausschließlich von links nach rechts Wickelarten Innen- und Außenwicklung; kein Rückspulen Antrieb Motorisch Abwickelwelle Mit Bremskupplung Bahnführung Integrierte Bahnkantensteuerung Zählung Etikettensensor mit Stückzähler Standardspindeln 76 mm, mechanisch über Schraube klemmbar Seitliche Rollenstützung Stützteller im Lieferumfang Stromversorgung 220 V Druckluft Grundausführung ohne Druckluft; für pneumatische Zusatzspindeln erforderlich Optionen Einspurige Missing Label Detection; Zusatzspindeln 25 mm und 40 mm

TOM 450 nel dettaglio

Ulteriori viste e dettagli

TOM 450 in grigio-bianco: attacco bobina, dischi di supporto, guida del nastro ed elementi di comando da diverse prospettive. Le immagini mostrano dotazioni diverse; i mandrini vengono scelti in base all'applicazione.

La TOM è adatta alle Sue bobine?

Ci indichi materiale, larghezza e diametro della bobina, diametro dell'anima e il tipo di avvolgimento desiderato. Le proponiamo la configurazione adatta, su richiesta con Missing Label Detection a una pista e mandrini aggiuntivi.

Disponibile subito.

Richiedere consulenza e offerta per la TOM 450

RENT–TEST–BUY @PAUL

Noleggi la macchina, produca in condizioni reali e decida in seguito. In caso di acquisto, una parte del noleggio viene scalata.

printspaul.it/maschine/tom-450

Consulenza e offerta

Paul Arndt, amministratore delegato
+49 2403 7829-30
mail@printspaul.com

Nonostante un controllo accurato, tutti i dati sono forniti senza garanzia. Valori a seconda della configurazione e della dotazione. Con riserva di modifiche tecniche.