Helmut

Più valore per bobina: nobilitazione digitale con vernice, rilievo e lamina. Silverline HELMUT 1, 2 e 3: da bobina a bobina fino alla linea di converting completa, a seconda della versione fino a 1.150 mm.



Larghezza nastro fino a	Velocità	Programma di noleggio
1.150 mm	**50 m/min**	**Platinum**

Dati tecnici

Larghezza nastro max.	**1.150 mm**
Larghezze disponibili	**370 mm, 850 mm, 1150 mm**
Velocità max.	**50 m/min**
Risoluzione di stampa	**600 DPI**

Impiego e dotazione

Area di attività	**Converting**
Tipo di macchina	**Ibrido / Sistema combinato, Modulare, Standalone**
Classi di larghezza nastro	**350–370 mm (Estesa)**
Applicazioni	**Stampa digitale (inkjet), Converting di etichette, Nobilitazione con lamina a freddo, Verniciatura / Nobilitazione, Fustellatura / Die-Cutting**
Tecnologie di stampa	**Flexodruck (vollrotativ), UV-Inkjet**
Metodi di fustellatura	**Semirotativa, Rotativa**
Nobilitazione	**Vernice UV (inkjet)**
Settori	**Chimica, Food & Beverage, Industria / Automotive, Cosmetica / Beauty, Logistica / Supply Chain, Pharma / Healthcare, Retail / Moda**

Descrizione

Silverline di PrintsPaul · Nobilitazione UV digitale

Le etichette stampate diventano prodotti che si fanno notare e si vendono meglio.

Lamine lucide, vernici selettive precise e rilievi tattili rendono la qualità visibile e tangibile. Con HELMUT amplia la Sua offerta con nobilitazioni di alta qualità e mantiene più valore aggiunto all'interno della Sua azienda. Per i proprietari di marchi nascono etichette inconfondibili; per la Sua tipografia nuovi argomenti di vendita e ulteriori potenziali di ricavo.

La Silverline offre tre livelli di allestimento: **HELMUT 1** per un ingresso flessibile, **HELMUT 2** per effetti combinati con due torri inkjet e **HELMUT 3** per nobilitazione e lavorazione in un'unica linea. Configuriamo la soluzione in base al Suo materiale, ai Suoi ordini e al Suo obiettivo di produzione.

Tre varianti. Un obiettivo: più valore da ogni bobina.

HELMUT 1: produrre nobilitazioni di alta qualità in modo flessibile

Una torre inkjet applica la vernice in digitale. In combinazione con l'applicazione della lamina si ottengono accenti brillanti e strutture in rilievo. La lamina a freddo fa parte del concetto di nobilitazione; la lamina a caldo rotativa è disponibile come opzione a seconda della configurazione. Motivi diversi, strati di vernice aggiuntivi o ulteriori effetti lamina si possono costruire in più passaggi.

Il Suo vantaggio: acquisisce ordini premium con una macchina concentrata sulla nobilitazione. L'applicazione digitale della vernice non richiede una lastra per il motivo in vernice e facilita design variabili, varianti e tirature più piccole.

HELMUT 2: due torri per più effetto in un unico passaggio

Due torri inkjet controllabili in modo indipendente, ciascuna con un'unità lamina, collegano più fasi di nobilitazione. Così può combinare lamine o effetti vernice diversi e realizzare ordini più impegnativi già in un unico passaggio. Per applicazioni più complesse resta possibile la lavorazione in più passaggi.

Il Suo vantaggio: gli ordini adatti richiedono meno passaggi. Questo riduce la movimentazione e libera capacità per altre bobine vendibili. Quali effetti lavorare insieme lo stabiliamo sulla base dei Suoi campioni.

HELMUT 3: dall'effetto di nobilitazione alla bobina di etichette finita

HELMUT 3 combina un modulo di nobilitazione inkjet con stampa flessografica e fustellatura rotativa/semirotativa. Taglio longitudinale, scarico sfrido e due riavvolgitori separati completano la linea. In questo modo riunisce nobilitazione e finitura in un flusso produttivo coordinato. La lavorazione può essere utilizzata anche indipendentemente dal modulo inkjet.

Il Suo vantaggio: meno passaggi di consegna tra macchine separate, meno bobine intermedie e un campo di impiego più ampio. La versione di converting descritta nel catalogo lavora con una larghezza nastro di 370 mm.

Più passaggi. Meno movimentazione delle bobine.

Un vantaggio pratico decisivo della serie HELMUT è il trasporto del nastro in entrambe le direzioni: un nastro già nobilitato può essere riavvolto all'interno della macchina dal riavvolgitore allo svolgitore. Per la fase di nobilitazione successiva non deve né rimuovere la bobina né riavvolgerla su una macchina separata. Così costruisce applicazioni di vernice multistrato ed effetti combinati senza interrompere inutilmente il flusso del materiale.

Quali applicazioni diventano possibili?

- **Etichette premium:** accenti metallici, scritte di pregio e loghi di marca di grande impatto per vino, distillati, cosmetica e prodotti gourmet.
- **Vernice selettiva e rilievo:** contrasti di brillantezza mirati, strutture fini ed elementi grafici tattili.
- **Varianti ed edizioni speciali:** motivi in vernice digitale per design variabili e linee di prodotto personalizzate.
- **Marcatura tattile:** simboli in rilievo e Braille come applicazione specifica di progetto. Altezza, leggibilità, adesione e norme richieste vengono verificate sul materiale concreto.
- **Nastri di materiale larghi:** a seconda della versione, anche soluzioni per applicazioni di packaging. Adattiamo supporto, gestione della temperatura e chimica di nobilitazione al Suo prodotto.

Tecnologia che supporta il processo

Il guidanastro assicura uno scorrimento controllato del nastro. Pulizia del nastro e pretrattamento corona favoriscono un'applicazione uniforme e l'adesione. Un monitoraggio statico dell'immagine di stampa aiuta nel posizionamento e nel controllo visivo. Raffreddamento ad acqua, pre-polimerizzazione LED-UV e polimerizzazione UV finale fanno parte del rispettivo concetto di macchina; la dotazione concreta dipende dalla variante scelta.

Merkmal HELMUT 1 · 370 HELMUT 2 · 370 HELMUT 3 · 370 Inkjet-Türme 1 2, unabhängig steuerbar 1, mit integriertem Converting Max. Bahnbreite 370 mm 370 mm 370 mm Folienbreite 20–330 mm 20–330 mm 20–330 mm Max. Inkjet-/Foliengeschwindigkeit bis 50 m/min bis 50 m/min bis 50 m/min Abwicklung Ø 500 mm 500 mm 650 mm Aufwicklung Ø 500 mm 500 mm 500 mm, zwei Aufwicklungen Weiterverarbeitung Rolle zu Rolle Rolle zu Rolle Flexo, Stanzen, Gitterabzug, Längsschnitt
I valori si riferiscono alle versioni da 370 mm descritte. Velocità e deposito raggiungibile dipendono da supporto, motivo, spessore dello strato e dotazione. Altre versioni di nobilitazione sono disponibili, tra l'altro, con larghezza nastro di 850 e 1.150 mm. Larghezza nastro e larghezza di stampa/nobilitazione effettivamente utilizzabile differiscono a seconda della versione; specifichiamo entrambe nell'offerta.

Versioni costruttive e ingombro: HELMUT 850 e 1.150

Le versioni HELMUT più larghe hanno una geometria di macchina propria. Le viste di catalogo nella galleria estesa mostrano la versione compatta da 850 con una o due torri inkjet e la grande versione a nastro largo per 850 e 1.150 mm con movimentazione bobine separata. In questo modo diventano visibili disposizione, accessibilità e proporzioni dei moduli.

Ausführung Länge Breite Höhe 850 Kompakt · 1 Turm 3,80 m 2,40 m 2,00 m 850 Kompakt · 2 Türme 5,80 m 2,40 m 2,00 m 850 Breitbahn · 1 Turm 5,60 m 2,70 m 2,35 m 1.150 Breitbahn · 1 Turm 5,60 m 3,30 m 2,35 m 850 Breitbahn · 2 Türme 7,50 m 2,70 m 2,35 m 1.150 Breitbahn · 2 Türme 7,50 m 3,30 m 2,35 m
Per la versione compatta da 850 il catalogo indica 550 mm di diametro di svolgimento e riavvolgimento. La grande versione a nastro largo per 850 e 1.150 mm è indicata con 750 mm, opzionalmente fino a 900 mm. La larghezza massima della lamina è di 800 mm con nastro di materiale da 850 mm e di 1.100 mm con nastro di materiale da 1.150 mm.

Per la pianificazione dell'installazione: le misure sono valori indicativi di catalogo della rispettiva versione costruttiva. A queste si aggiungono le aree di comando, di servizio e di passaggio, oltre allo spazio per il cambio bobina. La configurazione definitiva e il piano di installazione vincolante vengono concordati per ogni singolo progetto. Le versioni costruttive grandi da 850 e da 1.150 sono illustrate insieme nel catalogo; la galleria mostra visualizzazioni di catalogo di queste versioni con colori adattati.

Quando conviene HELMUT alla Sua tipografia?

Decisivi sono i Suoi ordini: quali nobilitazioni affida oggi all'esterno? Quali ordini aggiuntivi può acquisire con lamina e rilievo? Quante ore di lavoro assorbono riavvolgimento e cambi bobina? Insieme confrontiamo il margine di contribuzione aggiuntivo e i risparmi effettivamente realizzabili con i costi operativi.

- **Più ricavi:** margine di contribuzione aggiuntivo da nobilitazioni premium e nuovi ordini.
- **Più valore aggiunto in azienda:** eliminazione dei costi di nobilitazione esterna e di trasporto, al netto dei costi di produzione propri.
- **Processo più efficiente:** risparmio di tempo sfruttabile grazie a meno movimentazione delle bobine e a fasi di processo opportunamente combinate.
- **Calcolo completo:** vengono considerati vernice, lamina, energia, personale, manutenzione, scarti e finanziamento; i vantaggi non vengono conteggiati due volte.

Tempo di ammortamento in mesi = investimento totale ÷ ritorno netto mensile. Determiniamo il ritorno netto dal margine di contribuzione aggiuntivo e dai risparmi realizzabili, al netto dei costi operativi aggiuntivi. Così ottiene una decisione comprensibile, basata sul Suo mix di ordini.

Porti il Suo materiale e un motivo concreto. Discutiamo effetto, larghezza nastro, struttura degli strati e lavorazione successiva e creiamo la configurazione adatta con un'analisi di redditività. Su richiesta valutiamo anche RENT–TEST–BUY per il Suo progetto all'interno dell'UE.

Richieda ora verifica dei campioni, consulenza e calcolo di redditività

RENT–TEST–BUY @PAUL

Noleggi la macchina, produca in condizioni reali e decida in seguito. In caso di acquisto, una parte del noleggio viene scalata.

printspaul.it/maschine/helmut

Consulenza e offerta

Paul Arndt, amministratore delegato
+49 2403 7829-30
mail@printspaul.com

Nonostante un controllo accurato, tutti i dati sono forniti senza garanzia. Valori a seconda della configurazione e della dotazione. Con riserva di modifiche tecniche.